

REPARACIÓN DE CÁTODOS

para la industria de SX/EW



Certificación ISO para la Manufactura y Reparación de Cátodos

Limpieza

Todos los cátodos recibidos son lavados a vapor y evaluado el nivel de reparación que requieren.

Nivelación y Aplanamiento

Los elementos del cátodo: barra de soporte, placa de acero inoxidable ó titanio son enderezados hidráulicamente.

Soldadura

La soldadura de los cátodos es realizada en su totalidad por soldadores certificados, y a su vez esta es inspeccionada bajo la norma NDT por inspectores con nivel II.

Acabado

Avanzados sistemas de pulido garantizan el acabado superficial requerido por la industria.

Desmontaje de bordes

CAID cuenta con la capacidad para el suministro e instalación de una gran variedad de bordes para cátodos.

Embalaje y envío

*Los cátodos son debidamente empacados en forma vertical dentro de contenedores, para así prevenir cualquier desperfecto
En su entrega alrededor del mundo.*



I N D U S T R I E S

Mine Technology Group

2220 E. Bilby Road | Tucson, Arizona 85706
t 520.294.7311 | f 520.294.8579 | www.caid.com

REPARACIÓN DEL CÁTODO *y Programas de Mantenimiento*

El grupo de Tecnología de Minas de CAID le puede asistir en el diseño de un adecuado programa de mantenimiento para los cátodos, así como la evaluación del desempeño de los mismos; todo esto sin ningún costo adicional.

- Evaluación física de cátodos en campo
- Capacitación en programas de mantenimiento en campo
- Capacitación especializada en mantenimiento dentro de nuestras instalaciones.
- Soporte técnico del Laboratorio Metalúrgico de CAID
- Asistencia en la fabricación de equipo para soporte de planta

Una vez restaurados por CAID, sus cátodos obtienen las condiciones de operación originales. Así mismo, dado que reparamos cátodos provenientes de todo el Mundo, podemos de igual manera enviar sus cátodos de la manera que usted lo disponga. (Estantes metálicos, cajones de madera, plataformas) Incluso podemos realizar la logística del embarque.

Servicios que CAID le brinda a sus cátodos:

1. Acopio del material
2. Lavado a vapor
3. Remoción, reemplazo y enderezamiento de la barra de soporte
4. Aplanamiento de la placa de acero inoxidable
5. Pulimiento y acabado
6. Reparación de la soldadura
7. Inspección y ajuste de verticalidad
8. Embalaje y envío a nivel mundial

